



## Características

- Uso de dispositivos de control específicos, como PLC,  $\mu$ C, DSP, PC industrial basado en PC104 o PXI, etc.

- Adquisición de datos de sensores, como fotocélulas, detectores de paso, codificadores ópticos relativos y/o absolutos, de fuerza/par, galgas extensiométricas, sistemas avanzados de visión, sistemas de telemetría (infrarrojos, ultrasonido y/o láser), acelerómetros, giróscopos, etc.

- Control de motores (velocidad y posicionamiento), cintas transportadoras, cilindros neumáticos, etc.

- Integración de los diversos dispositivos mediante comunicaciones industriales como RS-232C, CAN, DeviceNet, Compobus/S, Compobus/D, etc.

- Transferencia de datos entre controladores mediante comunicaciones TCP/IP cableadas o inalámbricas, Controller-Link.

- Sistemas de supervisión y monitorización (SCADA) para la adquisición de datos, control remoto de la planta, registro de datos, generación de alarmas/eventos, etc. con sistemas comerciales genéricos como Cx-Supervisor o específicos como Labview.

- Uso de herramientas metodológicas para el diseño de automatismos: GRAFCET y GEMMA, permitiendo mejorar aspectos como el análisis y el mantenimiento de la aplicación.

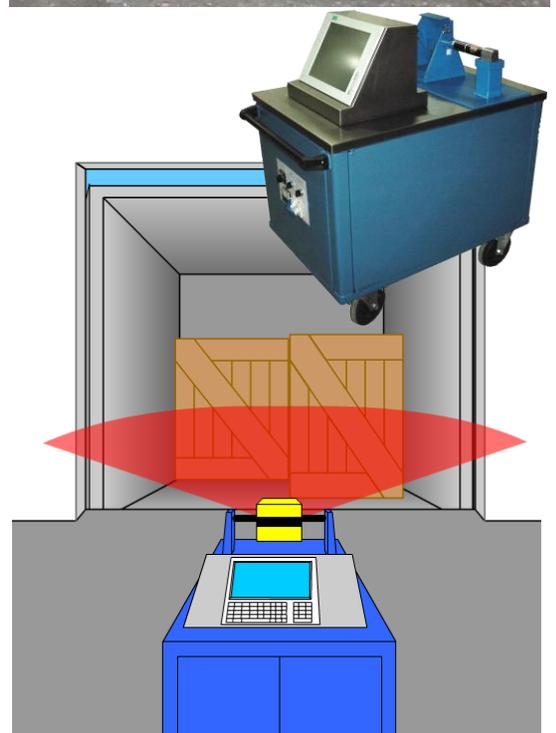
Desarrollo de aplicaciones de automatización a medida mediante el uso de componentes industriales, robustos y fiables.

Supervisión de procesos industriales.

Integración de dispositivos electrónicos y comunicaciones.

Automatización de maquinaria de producción de piezas, cintas, sistemas de medición, empaquetado, etc.

Metodología de diseño de automatismos.



## Conclusiones